

# Macchine Termoformatrici Serie FTV

## Thermoforming Machines FTV Series





Macchine adatte alla produzione di articoli in HIPS, PP, A-PET, R-PET, PLA e materiali barrierati, che richiedono altissima qualità e precisione dimensionale. GPPS con processo di termoformatura in-linea.

Queste macchine sono perciò particolarmente idonee alla realizzazione di contenitori, vaschette e bicchieri che verranno utilizzati nei distributori automatici e su linee di riempimento e confezionamento.

La serie FTV si caratterizza per lo stampo inferiore movimentato verticalmente.

#### Accessori su richiesta

- Impilatori a canali con conteggio pezzi.
- Impilatore frontale con robot per stampi multifila.
- Unità automatiche di trasferimento dei prodotti termoformati a operazioni successive di stampa off-set o confezionamento.
- Bordatrici in linea.
- Mulini macina sfridi in linea.

Machines suitable for processing products in HIPS, PP, R-PET, A-PET, PLA and barrier materials, that require very high quality and dimensional accuracy. GPPS with in-line thermoforming process.

These machines are therefore properly suitable to deliver containers, trays and cups intended to be used in vending machines, filling and packaging lines.

The FTV series is equipped with vertical-movement lower mould.

#### Also available on request

- Stackers with stacking racks.
- Automatic stacker with robot for multirow mould.
- Automatic units to convey the formed parts to subsequent off-set printing or packaging machines.
- In-line rim roller units.
- In-line skeleton grinders.

| Principali caratteristiche tecniche<br>Main technical features            |      | FTV 550                     | FTV 750                     |
|---------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------|-----------------------------|
| Dimensioni stampo max<br>Mould dimensions, max                            | mm   | 550 x 360                   | 780 x 360                   |
| Passo max<br>Pitch, max                                                   | mm   | 360                         | 360                         |
| Altezza di formatura positiva max<br>Positive forming height, max         | mm   | 15                          | 15                          |
| Profondità di formatura negativa max<br>Negative forming depth, max       | mm   | 130                         | 130                         |
| Larghezza foglia max<br>Film width, max                                   | mm   | 600                         | 840                         |
| Divaricazione<br>"V" rail                                                 | mm   | 25 per lato<br>25 each side | 25 per lato<br>25 each side |
| Spessore foglia max<br>Film thickness, max                                | mm   | 0,2 ÷ 2                     | 0,2 ÷ 2                     |
| Forza di chiusura<br>Clamping force                                       | kN   | 100                         | 200                         |
| Cicli a vuoto<br>Dry cycles                                               | /min | 35                          | 30                          |
| Potenza di riscaldamento<br>Heating power                                 | kW   | 48                          | 103                         |
| Potenza totale installata<br>Total installed power                        | kW   | 58                          | 128                         |
| Consumo aria compressa 6 bar (ciclo)<br>Air requirement at 6 bars (cycle) | NI   | 120                         | 160                         |
| Dimensioni indicative di ingombro<br>Indicative overall dimensions        | m    | 6,2 x 2,8 x 2,7             | 8 x 3,7 x 3                 |



Sistema Qualità cert. N° 1043  
Norma UNI EN ISO 9001: 2015

#### SELF GROUP COMI Srl

Corso Novara, 234  
27029 Vigevano (PV) - Italy

Phone +39 0381 20016

E-mail salespackaging@selfgroupcomi.com

[www.comipackaging.it](http://www.comipackaging.it)

Follow us on YouTube



SELF GROUP COMI is part of SELF GROUP