

PACKAGING THERMOFORMING SOLUTIONS EN | IT

# DRIVE YOUR TECHNOLOGY

[www.comipackaging.it](http://www.comipackaging.it)



---

“  
Joining experiences in  
the field of thermoforming

AMUT-COMI, now COMI Packaging, has been created by merging AMUT Thermoforming Division and COMI division for packaging thermoforming machines.

AMUT S.p.A. is a historical Italian company specialised in plastics processing plants and foil thermoforming machines.

Since the 70's, COMI S.p.A. has been designing and manufacturing thick sheet thermoforming machines for the market of refrigerators and for the packaging industry through the acquisition of the Italian CBM Moretti.

---

“  
Esperienze che si uniscono nel  
settore della termoformatura

AMUT-COMI, oggi COMI Packaging, è stata creata dalla fusione tra la Divisione di Termoformatura AMUT e la divisione di COMI per termoformatrici da imballaggio.

AMUT S.p.A. è una storica azienda italiana specializzata in impianti per la trasformazione della plastica e in macchine per la termoformatura da bobina.

Dagli anni '70, la COMI S.p.A. progetta e realizza termoformatrici da lastra per il mercato dei frigoriferi domestici e per l'industria del packaging tramite l'acquisizione dell'italiana CBM Moretti.



# EASY

THE SMART HMI BY COMI



4.0 READY



REMOTE ASSISTANCE



EASY is the software that understands the data set by the operator and processes them proposing optimized solutions.

## PERFORMANCES

- Automatic adjustment of the parameters of the cycle based on the set speed.
- Optimized diagnostic with information for research and fully independent solution of the problems.
- Monitor displaying of I/O PLC cards.
- Automatic check of the set parameters refusing data that are not compatible with the predefined cycle.
- Detailed pie chart of all functions of the automatic loop.
- Energy saving system with optimisation of oven heating in relation to mould size.

EASY è il software in grado di capire i dati impostati dall'operatore ed elaborarli per proporre delle soluzioni ottimizzate.

## PRESTAZIONI

- Adeguamento automatico dei parametri di ciclo in base alla velocità impostata.
- Diagnostica ottimizzata con informazioni per la ricerca e soluzione dei problemi in autonomia.
- Visualizzazione a monitor schede I/O PLC.
- Verifica automatica parametri impostati rifiutando i dati non compatibili con il ciclo predefinito.
- Ciclogramma dettagliato di tutte le funzioni del ciclo automatico.
- Sistema di risparmio energetico con ottimizzazione del forno di riscaldamento in relazione alla dimensione dello stampo.

Machines suitable for the production of trays, plates, lids, containers, flowerpots in thermoplastic material, such as BOPS, PP, PLA, rPET, APET, CPET, HIPS, EPS, PVC and barrier. High flexibility and advanced technology for small and large outputs, with cost-effective moulds.

Macchine adatte alla produzione di vassoi, piatti, coperchi, contenitori e vasi in materiale termoplastico quale BOPS, PP, PLA, rPET, APET, CPET, HIPS, EPS, PVC e materiali barriera. Altissima flessibilità e tecnologia avanzata per piccole e grandi produzioni con un contenuto costo degli stampi.

ACF series is available in the following configurations:

- AC** Forming
- ACF-FF** Forming and integrated cutting
- ACF** Forming and cutting in two stations
- ACF-P** Forming, punching and cutting in three stations

La serie ACF è disponibile nelle versioni:

- AC** Solo formatura
- ACF-FF** Formatura con fustellatura integrata
- ACF** Formatura e fustellatura
- ACF-P** Formatura, punzonatura e fustellatura

		650	820	980	980XL	980XL
Sheet width max Larghezza foglia max	mm	680	850	1010	1010	1010
Tools dimension A x B Dimensione stampo A x B	mm	650 x 450	820 x 650	980 x 780	980 x 840	980 x 900

**MODEL** CLAMPING FORCE  
**MODELLI** FORZA DI SERRAGGIO

**INTEGRATED**  
Forming + Cutting  
Formatura + Fustellatura

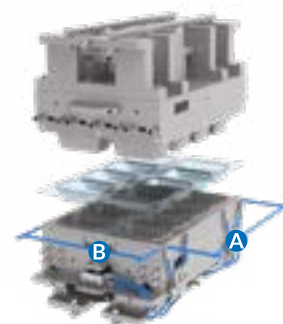
**ACF-FF** Forming + Cutting  
Formatura + Fustellatura kN | 600 | 600 | 800 | 800 | 1000

**2 STATIONS MODEL**  
Forming + Cutting  
Formatura + Fustellatura

**ACF** Forming / Formatura kN | 200 | 300 | 800 | 800 | 800  
Cutting / Fustellatura kN | 600 | 600 | 800 | 1000 | 1000

**3 STATIONS MODEL**  
Forming + Punching + Cutting  
Formatura + Punzonatura + Fustellatura

**ACF-P** Forming / Formatura kN | 200 | 300 | 800 | 800 | 800  
Punching / Punzonatura kN | 200 | 300 | 800 | 800 | 800  
Cutting / Fustellatura kN | 600 | 600 | 800 | 1000 | 1000



## CPG / MULTI-STATION TECHNOLOGY | SUSTAINABLE & VERSATILE

Machines suitable for the production of trays, plates, lids, containers, flowerpots in thermoplastic material, such as BOPS, PP, PLA, rPET, APET, CPET, HIPS, EPS, PVC and barrier. High flexibility and advanced technology for small and large outputs, with cost-effective moulds.

CPG series is available in the following configurations:

- CPG** Forming and cutting in two stations
- CPG-P** Forming, punching and cutting in three stations

## TECNOLOGIA CPG / MULTI-STAZIONE | SOSTENIBILE E VERSATILE

Macchine adatte alla produzione di vassoi, piatti, coperchi, contenitori, fioriere in materiale termoplastico, come BOPS, PP, PLA, rPET, APET, CPET, HIPS, EPS, PVC. Elevata flessibilità e tecnologia avanzata per piccole e grandi produzioni, con stampi vantaggiosi.

La serie CPG è disponibile nelle seguenti configurazioni:

- CPG Formatura e taglio in due stazioni
- CPG-P Formatura, punzonatura e taglio in tre stazioni

### MULTI-STATION TECHNOLOGY

#### 3 STATIONS MODEL

Forming + Cutting + Stacking  
Formatura + Fustellatura + Impilamento

#### 4 STATIONS MODEL

Forming + Punching + Cutting + Stacking  
Formatura + Punzonatura + Fustellatura + Impilamento

#### CPG/82

Sheet width max Larghezza foglia max	mm	850
Tools dimension <b>A</b> x <b>B</b> Dimensione stampo <b>A</b> x <b>B</b>	mm	820x650

#### MODELS MODELLI

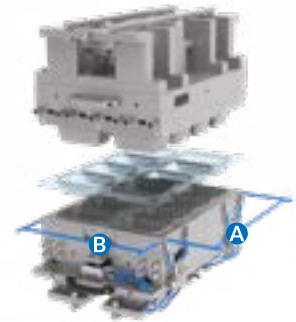
#### CLAMPING FORCE FORZA DI SERRAGGIO

#### CPG

Forming / Formatura	kN	250
Cutting / Fustellatura	kN	650

#### CPG/P

Forming / Formatura	kN	250
Punching / Punzonatura	kN	250
Cutting / Fustellatura	kN	650



## AMP SERIES / IN-MOULD FORMING & TRIMMING

Machines suitable for processing products in HIPS, PP, A-PET, R-PET, PLA and barrier material that require very high quality and dimensional accuracy. GPPS with in-line thermoforming process.

These machines are therefore properly suitable to deliver containers and cups intended to be used in vending machines, filling and packaging lines.

The AMP series is equipped with tilting lower mould.

## SERIE AMP / FORMA E TRANCIA NELLO STAMPO

Macchine adatte alla produzione di articoli in HIPS, PP, A-PET, R-PET, PLA e materiali barrierati che richiedono altissima qualità e precisione dimensionale. GPPS con processo di termoformatura in linea.

Queste macchine sono perciò particolarmente idonee alla realizzazione di contenitori e bicchieri che verranno utilizzati nei distributori automatici e su linee di riempimento e confezionamento.

La serie AMP si caratterizza per lo stampo inferiore basculante.

Mould dimensions Dimensioni stampo	mm	650 x 530	850 x 530
Max forming depth Max profondità di formatura	mm	150 (200 mm on request)	150
Clamping force (forming) Forza di chiusura (formatura)	kN	400	700
Production speed Velocità di produzione	(200cc PP cups/h) (200cc bicchieri in PP/h)	up to 84.000	up to 115.000



## FTV SERIES / IN-MOULD FORMING & TRIMMING

Machines suitable for processing products in HIPS, PP, A-PET, R-PET, PLA and barrier material that require very high quality and dimensional accuracy. GPPS with in-line thermoforming process.

These machines are therefore properly suitable to deliver containers, trays and cups intended to be used in vending machines, filling and packaging lines.

The FTV series is equipped with vertical-movement lower mould.

## SERIE FTV / FORMA E TRANCIA NELLO STAMPO

Macchine adatte alla produzione di articoli in HIPS, PP, A-PET, R-PET, PLA e materiali barrierati che richiedono altissima qualità e precisione dimensionale. GPPS con processo di termoformatura in linea.

Queste macchine sono perciò particolarmente idonee alla realizzazione di contenitori, vaschette e bicchieri che verranno utilizzati nei distributori automatici e su linee di riempimento e confezionamento.

La serie FTV si caratterizza per lo stampo inferiore movimentato verticalmente.

Mould dimensions Dimensioni stampo	mm	550 x 360	780 x 360
Max forming depth Max profondità di formatura	mm	130	130
Clamping force (forming) Forza di chiusura (formatura)	kN	100	200



COMI Packaging supply complete in-line thermoforming plants.

### Advantages:

- Low energy consumption (the plastic material requires less energy to reach the thermoforming temperature)
- Instant control of the film quality and, consequently, of the finished article
- Closed loop processing of the thermoforming skeleton
- Constant quality control even after changing some extrusion and thermoforming parameters
- Best performances in thermoforming machine speed

### Auxiliary equipment:

- Rimming machines for PP or HIPS cups
- Stacking unit for multi-row moulds
- Downstream automated systems for packaging

COMI Packaging fornisce impianti completi in linea.

### Vantaggi:

- Bassi consumi energetici (è richiesta meno energia per far raggiungere al materiale plastico la temperatura di termo-formatura)
- Controllo istantaneo della qualità della foglia e, di conseguenza, del prodotto finito
- Recupero in linea dello sfrido
- Costante controllo della qualità anche dopo il cambiamento di alcuni parametri di estrusione e termoformatura
- Ottime prestazioni in termini di velocità

### Attrezzature ausiliarie:

- Bordatrici per bicchieri in PP o HIPS
- Sistemi di impilamento per stampi multifila
- Automazioni a fine linea per il confezionamento



### Configuration Configurazione

monolayer or multilayer  
monostrato o multistrato

### Nominal width Larghezza nominale

mm up to 1.300

### Thickness Spessore

kN up to 2,5

### Recycled scraps Recupero

50%  
from thermoformed skeleton



AMP



FTV



**CPG/CPG-P/ACF-FF/ACF/ACF-P**



**ACF-P | CPG-P**



**Serie Special / Special series**



## THERMOFORMING

### METAL SHEET



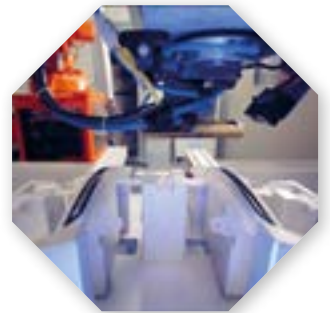
### PRESSES



### CNC MILLING



### LASER CUT



### ENGINEERING



### WATERJET CUT



### AUTOMATION





## SEDI PRODUTTIVE / PRODUCTION SITES

- HEADQUARTER**  
Via Liegi 2, Ciserano (BG), Italy
- COMI PACKAGING**  
Corso Novara 234, Vigevano (PV), Italy  
[www.comipackaging.it](http://www.comipackaging.it)
- COMI AUTOMATION**  
Via dell'Artigianato 37, Teglio Veneto (VE), Italy
- PRODUCTION SITE**  
Via dell'Artigianato 37, Teglio Veneto (VE), Italy
- COMI AEROSPACE**  
Via Arnaldo Maria Angelini 12, Terni (TR), Italy  
[www.comiaerospace.it](http://www.comiaerospace.it)
- ACS WORLD**  
Via San Sossio 38, 80049 Somma Vesuviana (NA), Italy

## SEDI COMMERCIALI ESTERE / ABROAD BUSINESS LOCATIONS



- COMI AMERICAS**  
46850 Magellan Dr. Suite 160 Novi, MI 48377,  
United States



- COMI CINA**  
QINGDAO | CINA  
中国销售和技术支持中心



- COMI MIDDLE EAST**  
The Ibn Battuta Gate Offices, office no: GF08, PO  
Box 385219, Dubai, UAE



- COMI DEUTSCHLAND**  
Cecil-Taylor-Ring 12-18, 68309 Mannheim,  
Germany



Via Liegi, 2 | 24040 Ciserano - Zingonia (BG), Italy  
Tel +39 035 882567 | Fax +39 035 885051  
[commerciale@comispa.it](mailto:commerciale@comispa.it) | [www.comispa.it](http://www.comispa.it)

