

# Macchine Termoformatrici Serie PA

## Thermoforming Machines PA Series



# PA1000

Forma e Trancia nello stampo / In-mould forming & trimming



Macchine ad alta produttività per piatti, vassoi e articoli con basse profondità di imbutitura. Formatura e trancia nella stessa stazione e impilamento integrato nella parte inferiore dello stampo. Adatta alla lavorazione di prodotti in HIPS, in quanto la formatura è con solo vuoto.

Sono disponibili due versioni:

**PA1000 FL** off-line, in-line, con pannelli di riscaldamento  
**PA1000 E** in-line, può essere fornita senza pannelli di riscaldamento.

High capacity machines for the production of plates, trays and shallow products. Forming and trimming in the same station and integrated stacking in the lower part of the mould. Suitable for HIPS articles, because of vacuum forming.

Two configurations are available:

**PA1000 FL** off-line, in-line, with heating panels  
**PA1000 E** in-line, can be supplied without heating panels.



## Principali caratteristiche tecniche Main technical features

		PA 1000 E IN-LINE	PA 1000 FL OFF-LINE
Dimensioni stampo max Mould dimensions, max	mm	1080x1080	1080x1080
Larghezza foglia max Film width, max	mm	1120	1120
Spessore foglia Film thickness	mm	0,18 ÷ 0,5	0,18 ÷ 0,5
Profondità di formatura max Forming depth, max	mm	60	60
Forza di chiusura Clamping force	kN	400	400
Cicli a vuoto Dry cycles	/min	40	40
Velocità di produzione (220 mm piatti/h) Production speed (220 mm plates/h)		fino a / up to 34.000	

## Utilities

Consumo aria compressa 6 bar (ciclo) Air requirement at 6 bars (cycle)	NI	100	100
Potenza di riscaldamento Heating power	kW	44	184
Potenza totale installata Total installed power	kW	34	118
Dimensioni indicative di ingombro Overall dimensions, approx.	m	9 x 5,5 x 3,2	12 x 5,5 x 3,2

# PA980Q-VP

Forma e Fustella nello stampo / In-mould forming & steel rule cutting



Macchine ad alta produttività per piatti, vassoi e articoli con basse profondità di imbutitura.

Formatura e fustellatura integrata nello stampo con impilamento in sequenza. Adatta alla lavorazione di PP, HIPS, A-PET, R-PET, PLA e materiali barrierati, in quanto la formatura è con vuoto e pressione d'aria.

High capacity machines for the production of plates, trays and shallow products.

Forming and steel rule cutting in the same station and independent stacking. Suitable for articles in PP, HIPS, A-PET, R-PET, PLA and barrier materials, because of vacuum and air pressure forming.



## Principali caratteristiche tecniche Main technical features

Dimensioni stampo max Mould dimensions, max	mm	1050x1050
Larghezza foglia max Film width, max	mm	1120
Spessore foglia Film thickness	mm	0,2 ÷ 1
Profondità di formatura max Forming depth, max	mm	80
Forza di chiusura Clamping force	kN	800/1300*
Cicli a vuoto Dry cycles	/min	50
Velocità di produzione Production speed	(220 mm piatti/h) (220 mm plates/h)	fino a / up to 40.000

## Utilities

Consumo aria compressa 6 bar (ciclo) Air requirement at 6 bars (cycle)	NI	300
Potenza di riscaldamento Heating power	kW	284
Potenza totale installata Total installed power	kW	325
Dimensioni indicative di ingombro Overall dimensions, approx.	m	13,5 x 5,5 x 3,2

\* A seconda del materiale e del prodotto  
Depending on material and product



**AMUT-COMI Spa**

Corso Novara, 234  
27029 Vigevano (PV) - Italy

Phone +39 0381 20016  
Fax +39 0381 318000  
E-mail [info@amutcomi.it](mailto:info@amutcomi.it)

Follow us on 

[www.amutcomi.it](http://www.amutcomi.it)



AMUT COMI is part of AMUT GROUP